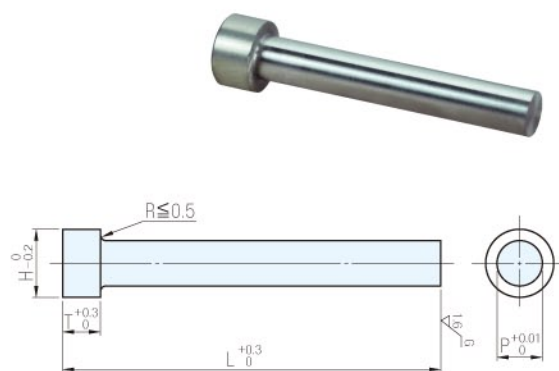


(RoHS)



| 材質<br>硬度                          | Catalog No.<br>TYPE |
|-----------------------------------|---------------------|
| 相當於SKH-51<br>61~64HRC<br>表面3000HV | G-PGE               |
| 粉末高速鋼<br>64~67HRC<br>表面3000HV     | G-SGE               |

①在刀口端面與刀口直徑(P)上進行塗覆處理  
(肩部不進行塗覆處理)

②刀口端面在塗覆之前進行研磨

| Catalog No.    |     | L  |    |    |    |    |    |     | 指定單位0.01mm |       | H  | T |
|----------------|-----|----|----|----|----|----|----|-----|------------|-------|----|---|
| TYPE           | No. |    |    |    |    |    |    |     | min.       | max.  |    |   |
| G-PGE<br>G-SGE | 4   | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |    |     | 3.00       | 4.00  | 7  | 5 |
|                | 5   | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |    |     | 4.00       | 5.00  | 8  |   |
|                | 6   | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |    |     | 5.00       | 6.00  | 9  |   |
|                | 8   | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 6.00       | 8.00  | 11 |   |
|                | 10  | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 8.00       | 10.00 | 13 |   |
|                | 13  | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110        | 120   | 16 |   |
|                | 16  | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110        | 120   | 19 |   |
|                | 20  | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110        | 120   | 23 |   |
|                | 25  | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110        | 120   | 28 |   |

訂貨: Catalog No. - [L(C)] - P - (TC, KC...) 交期: 9 天

G-PGE 6 - 50 - P5.40

G-SGE 8 - 50 - P6.20

G-PGE 6 - LC47 - P5.40 - LKC

## 追加加工

| Alteration | Code | Spec.                                                                                                                                                              |
|------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 刃口追加加工     | PRC  | 刃口側端面R加工<br>$0.3 \leq \text{PRC} \leq 1$ , 指定單位0.1mm<br>① $\text{PRC} \leq (P-0.2)/2$<br>② 不可與PCC、GC併用                                                             |
|            | PCC  | 刃口側端面C側角加工<br>$0.3 \leq \text{PCC} \leq 1$ , 指定單位0.1mm<br>① $\text{PCC} \leq (P-0.2)/2$<br>② 不可與PRC、GC併用                                                           |
|            | GC   | $20^\circ \leq \text{GC} < 90^\circ$<br>指定單位1°<br>③ 不可與LKC、LCT、LMT、PRC、PCC併用                                                                                       |
| 全長追加加工     | LC   | 變更全長<br>$20 \leq \text{LC} < L$ , 指定單位0.1mm<br>(LKC併用時, 指定單位可為0.01mm)                                                                                              |
|            | LCT  | 通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(④)與LC相同<br>TKC + LC + 變更全長公差<br>變更肩型厚度公差 變更全長<br>$T^{+0.3}_0 \rightarrow T^{+0.02}_0$ $L^{+0.3}_0 \rightarrow L^{+0.1}_0$ |
|            | LMT  | 通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、訂貨方式、注意事項(④)與LC相同<br>TKM + LC + 變更全長公差<br>變更肩型厚度公差 變更全長<br>$T^{+0.3}_0 \rightarrow T^{-0.02}_0$ $L^{+0.3}_0 \rightarrow L^{+0.1}_0$ |
|            | LKC  | 變更全長公差<br>④ 不可與GC併用<br>$L^{+0.3}_0 \rightarrow L^{+0.05}_0$                                                                                                        |

| Alteration | Code | Spec.                                                                                                                            |
|------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 肩部追加加工     | KC   | 肩部單面止週加工                                                                                                                         |
|            | WKC  | 止週平行加工(雙面)                                                                                                                       |
|            | KFC  | 止週0°和角度指定加工(雙面)<br>指定單位1°<br>⑤ 不可與KC、WKC併用                                                                                       |
|            | TC   | 變更肩型厚度<br>$4.0 \leq \text{TC} < T$<br>指定單位0.1mm<br>(TKC、TKM、LCT、LMT併用時, 指定單位可為0.01mm)<br>⑥ 全長L縮短(T-TC)<br>LC、LCT、LMT併用時, 全長與LC相同 |
|            | TKC  | 變更肩型厚度公差<br>$T^{+0.3}_0 \rightarrow T^{+0.02}_0$                                                                                 |
|            | TKM  | 變更肩型厚度公差<br>$T^{+0.3}_0 \rightarrow T^{-0.02}_0$                                                                                 |
|            | TCC  | 肩部C側角加工<br>提升沖頭頭部的強度<br>指定單位0.1mm<br>$0.5 \leq \text{TCC} \leq (H-D)/2$<br>⑦ $H \leq 5$ 時, TCC為0.5                               |